

2025 理工系向け学内キャリアガイダンス

ガイドブック 第2日目

7月25日(金) 12:00～16:00

於 大学会館2階 大集会室

参加企業リスト(五十音順)

[社名をクリックすると掲載ページにジャンプします](#)

[PDFのしおり機能を使ってジャンプすることもできます](#)

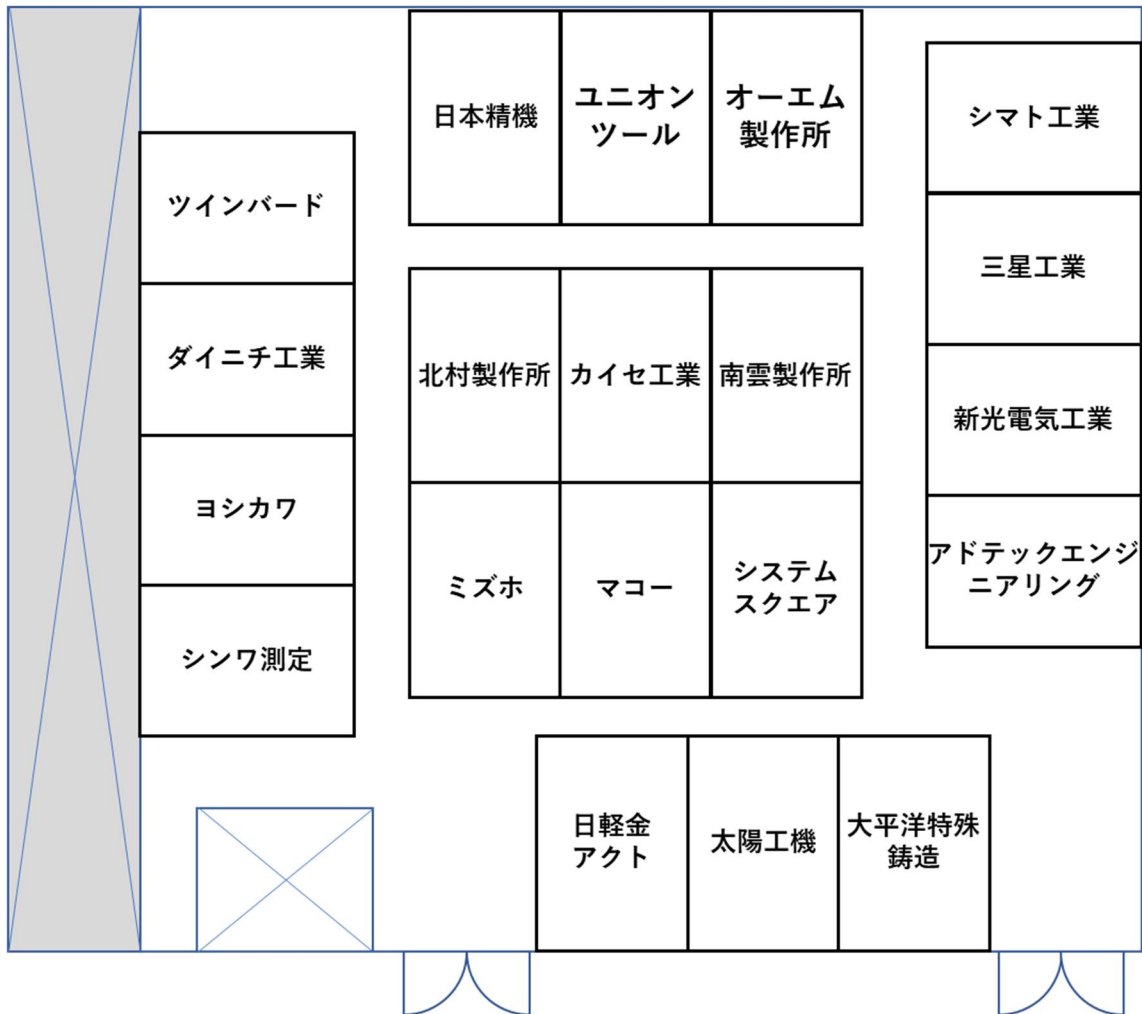
会場レイアウト

株式会社アドテックエンジニアリング
株式会社オーエム製作所
株式会社カイセ工業
株式会社北村製作所
株式会社システムスクエア
シマト工業株式会社
新光電気工業株式会社
シンワ測定株式会社
ダイニチ工業株式会社
大平洋特殊鑄造株式会社
株式会社太陽工機(DMGMORI グループ)
株式会社ツインバード
株式会社南雲製作所
日軽金アクト株式会社
日本精機株式会社
マコー株式会社
ミズホ株式会社
三星工業株式会社
ユニオンツール株式会社
株式会社ヨシカワ

会場レイアウト

2日目 7月25日 (金)

2階 大集会室 (20)



株式会社アドテックエンジニアリング

株式会社アドテックエンジニアリング

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	プリント基板用露光装置および各種自動化装置の開発、設計、製造、販売、保守
本社所在地	東京都港区三田 3-5-19 住友不動産東京三田ガーデンタワー31 階
主な事業所(勤務地)	長岡事業所(新潟県長岡市)
従業員数	409 人
ホームページ URL	https://www.adtec.com/
連絡先 e-mail	recruit@adtec-eng.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

【製品・サービス力】

当社は、スマートフォンをはじめとした電子機器に不可欠なプリント基板の製造に用いられる「露光装置」において、世界トップクラスのシェアを誇ります。機械、電気、光学、ソフトウェアの技術を融合した最先端装置の開発に皆さんも携わってみませんか。ものづくり拠点は新潟県長岡市のみですが世界を相手に最先端技術を発信しています。

【福利厚生・働き方】

年間休日 125 日、リフレッシュ休暇、フレックタイム制度など充実したプライベートと働きやすさを両立しています。メリハリのある環境で、仕事に集中しながら、自己成長を図ることが可能です。

求める人材像

ものづくりに興味があり、新しい技術を自ら開発したいという思いを持つ方たちと一緒に仕事に取り組みたいと考えています。当社の仕事は設計や開発だけでなく、製造現場の方々と連携しながら進めることも多いため、コミュニケーション能力も重要です。技術力とコミュニケーション力を兼ね備えた方たちともに、未来のものづくりに挑戦していきたいと思います。

入社後に想定される業務・職種

【設計・開発職】本人の希望する機械、電気、光学、ソフトの分野で、露光装置や各種自動化装置の開発、設計を行っていただきます。

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

学生時代は、自分がやるべき学習や研究に全力で取り組んでほしいと思います。この時期に身につけた知識や経験は、社会に出てからの大きな財産となります。入社後は、本人の希望や適性に合わせた分野で設計業務を担当し、研修を通じて実践的なスキルをしっかりと身につけていきます。また、社会人になると学生の時よりも遊びの時間が減ってしまいますので、遊びも全力で楽しんでください。

株式会社オーエム製作所

産業分類 E 製造業

業種(主な事業内容) 工作機械の製造販売

本社所在地 大阪市淀川区宮原 3-5-4 新大阪第一生命ビル 8F

主な事業所(勤務地) 長岡工場

従業員数 514 人(連結)

ホームページ URL <https://recruit.omltd.co.jp/>

連絡先 e-mail k.kuribayashi@omltd.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

当社は航空機のジェットエンジンやロケット、鉄道業界向けの工作機械を作っています。

代表機種:① 立旋盤 :直径 6 メートルの部品を加工することができる立型の旋盤機械

② 車輪旋盤:新幹線や電車のメンテナンス時に使用する車輪を削り出す機械

【福利厚生・人材育成制度が充実しています】

①2023 年社員食堂リニューアルオープン。麺類 200 円、定食 300 円、サラダ・スープ無料

②子育て支援充実 結婚祝金 20 万円、出産祝金 10 万円

③初任給 大学院 265,000 円 大学 250,000 円

④入社日から有給休暇付与(4/1 入社の場合 9 日間)

⑤育児休業の取得率 女性:100%、男性:75%まで上昇中!

⑥サッカー アルビレックス新潟のスポンサーのためチケット無料配布(抽選制)

⑦確定拠出型年金(DC)、確定給付型年金(DB)のほか、従業員持ち株会など資産形成制度あり

⑧新卒者を対象としたメンター制度

従業員が働きやすい環境を整えております!

求める人材像

当社の製品は一人で作り出すものではなく、全部署が協力して1つの製品を完成させていきますので、コミュニケーション能力が高い方。新しいことに苦手意識をもたずに、前向きに取り組める方。

入社後に想定される業務・職種

2D・3DCAD を用いて組立図や部品図の作成。

機械の制御盤・操作盤製作のための電気回路図の作成。

機械の電気配線や関係部品の設計、動作プログラムの作成。

新技術の開発。お客様の要望に合わせた新ソフトの開発、工場内の効率化に向けたシステムの開発。

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

業務に必要な知識は全て入社後に学んで頂きますので、ご自身の学業に集中して、有意義な学生生活を送って頂きたいです。

株式会社カイセ工業

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	金属パイプ加工業(給湯器・自動車・エアコン・冷蔵庫など各種産業向け)
本社所在地	東京都町田市成瀬が丘 3-4-3
主な事業所(勤務地)	新潟工場(新潟県魚沼市)、タイ工場(チョンブリ)、ベトナム工場(ホーチミン)
従業員数	新潟工場(145 人)、タイ工場(400 人)、ベトナム工場(100 人)
ホームページ URL	https://www.kaise.co.jp
連絡先 e-mail	k_kondo@kaise.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

- 1 G-DORM 国際グループワークインターンシップ協賛企業です。
- 2 昨年までの実績で3回(計6名)新大生が弊社タイ工場でインターンシップを行いました。
- 3 ここ数年ではタイでは最も多く新大生の受入をしている企業です。
- 4 創業以来、一顧客に依存しない経営を心掛け、全世界向けに生産販売できるネットワークと営業力が強みです。
- 5 各種パイプバンダー加工、各種端末加工、溶接加工、切削加工等の製造。金型デザイン&加工も内製できる技術を持つ中小企業としては珍しいパイプ加工メーカーです。
- 6 年間有給取得日数:平均 14 日(2024 年実績)。年々平均取得日数が増えています。
製造業としては休みが取りやすいです。プライベートの予定や家族の都合(親の介護や病院
付添、子供の行事など)にあわせて比較的自由に休みを取ることを推奨しています。
- 7 2025年より時間単位有給取得制度を導入しました。1時間単位で有給を取得できます。
- 8 入社後各部門で職場研修を行います。研修後に希望する職場を第3希望まで申請。本人の希望を優先して配属先を決定する為、入社後のミスマッチもなく、離職率も年々低下しています。
- 9 2026年に新潟工場の増築を行います。製造部、開発部、事務所スペースを拡大し、
さらに職場環境を整備します。

求める人材像

『挨拶』が出来る人を最優先して採用します。社訓である「感謝・前進・信頼」を体現し、お客様・取引先・ともに働く仲間への感謝を持ち、責任感をもって行動し、課題解決に積極的な方を求めます。

入社後に想定される業務・職種

新潟工場では本人の特性&希望に合わせて、製造部門、生産技術&開発部門、事務職のいずれかを選んでもいただけるように教育いたします。また、将来的な幹部候補として採用する為、希望者には海外工場での研修を行い、期間を決めて海外工場で駐在できる人材を求めています。

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

- コミュニケーション能力:アルバイトを通して、企業で働く際の上下関係や協調性を身に着ける。
- 課題解決能力:インターンシップや企業イベントに参加し、自分で課題を見つけて解決する。
- 語学力(英語):事務職(輸出入業務含む)・将来的な海外工場希望者は英語の学習をしておく。
- 情報処理・IT スキル:Office(Excel・Word・PowerPoint)、ファイル管理、メール・チャットでのやり取りなど、最低限の IT リテラシーを普段から身に着けていると業務で立ちます。

株式会社北村製作所

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	トラックバンボデー/特殊車両、機器収容局舎、産業用洗浄装置の設計・製造・販売
本社所在地	新潟県新潟市江南区両川 1 丁目 3604 番地 12
主な事業所(勤務地)	新潟県新潟市
従業員数	427
ホームページ URL	https://www.kitamura.co.jp/
連絡先 e-mail	h-kaneko@kitamura.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

【事業内容】

私たちは、トラックバンボデー(トラック荷台部分)、特殊車両、機器収容局舎(通信機器などを収納する小型の建物)産業用洗浄装置を設計・製造・販売するメーカーです。中でも、トラックバンボデーは、全国の道路で日々活躍しており、皆さんも街中で見かけたことがあるかもしれません。また、機器収容局舎は、携帯電話の電波塔の近くや道路脇などに設置され、通信インフラを支える重要な役割を果たしています。

【当社の特徴】

当社の製品はすべてオーダーメイド。お客様のニーズに合わせて一つひとつ丁寧に作り上げています。そのため、工場には個性豊かな様々な製品がずらりと並んでいます。

【仕事のやりがい】

1. 物流を支える仕事 ネットショッピングの普及により、モノを運ぶトラックの重要性はますます高まっています。そんな社会のインフラを支える製品づくりに携わることができます。
2. 通信インフラを支える仕事 機器収容局舎は、携帯電話の通信を支える重要な設備です。私たちの仕事が、日常生活に欠かせない「つながる」環境を支えています。
3. 災害復興を支える誇りある仕事 私たちが手がける特殊車両の中には、災害復興の現場で活躍するものもあります。たとえば、通信が途絶えた地域に派遣される中継車や、物資・電源を届ける支援車両など、さまざまな災害に対応する製品を開発しています。社会の役に立つ実感を得られる、やりがいのある仕事です。

求める人材像

新しいことに前向きにチャレンジし、仲間と協力しながらものづくりを楽しめる方。失敗してもめげずに、前向きに取り組める方を歓迎します。

入社後に想定される業務・職種

製品の設計、製品の営業(ルート営業が主です)、局舎の現地工事管理、製品の完成 検査 等

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

電気や建築に関する知識は、当社の業務において大いに役立ちます。学生時代に少しでも触れておくと、入社後の理解が深まります。ただし、当社では教育体制が充実しており、基礎から丁寧に学べる環境が整っています。大切なのは、学ぶ意欲と前向きな姿勢です。

株式会社システムスクエア

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	製造業(異物検査機の開発、設計、製造、販売、メンテナンス)
本社所在地	新潟県長岡市喜多町金輪 157
主な事業所(勤務地)	長岡本社
従業員数	170
ホームページ URL	https://www.system-square.com/en/
連絡先 e-mail	saiyo-kanri@system-square.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

<社会貢献度の高い事業>

食品や日用品を生産する工場にて主に使用される異物検査機を製造しています。そのため、皆さんの手元に製品が届く前に、異物混入や品質異常を防いでいるため、非常に社会貢献度が高く、経営も安定しています。

現在は海外売上比率も約 3 割と、日本国内だけでなく、世界中の暮らしを豊かにできるよう努めています。

<成長し続けられる環境>

研修制度が充実しており、自ら学ぶ意識が高い社員が多い所が特徴です。社内に多くの職種があり、様々な職種にチャレンジでき、キャリアに合わせた働き方が可能です。

<働きやすい職場環境>

年間休日 120 日、平均有給取得日数 13 日、平均残業時間 15 時間とワークライフバランスが取れた職場です。また、2025 年くるみん認定を受けたため、子育てへのサポートにも力を入れており、育休取得率は男女ともに 100%です。

求める人材像

チャレンジ精神旺盛で自ら学ぶ姿勢がある方、論理的思考が得意な方、コミュニケーション能力が高い方。

入社後に想定される業務・職種

技術系総合職(開発、量産設計、生産技術、品質管理など)

知的財産関連業務(特許検討、申請、維持、法務など)

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

希望される分野によりますが、四力学の知識、ハードウェア(電気含め)の知識、プログラミングの知識(C 言語や Python など)など。

前向きな考え方やコミュニケーション能力。

シマト工業株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	はん用機械部分品製造
本社所在地	新潟県三条市柳川新田978
主な事業所(勤務地)	本社工場(新潟県三条市)
従業員数	260
ホームページ URL	https://shimato.co.jp/
連絡先 e-mail	e-toratani@shimato.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

自社製品を持たず、依頼元企業のためのものづくりに特化しているBtoB企業です。
そのため、製造している製品分野は多岐にわたり、工場・倉庫内での搬送機械、自動車整備用のリフター、橋梁のジョイント、キャンプ用品、農業機械、トレーニング用機器等です。

求める人材像

様々な製品分野に関わるため、好奇心旺盛で知識欲が高い方。

入社後に想定される業務・職種

生産技術職:生産工程の設計、生産用治具の開発・製造、依頼を受けた製品の設計・開発(機械、電子制御)

社内SE職:社内システムの企画・立案、ネットワーク環境の保守、情報機器・システムの選定、社内用アプリ等の開発

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

知識:機械、電機、情報処理分野の幅広い知識(専門的な必要ではない)

スキル:CAD 操作、コーディング

態度:ポジティブに事象を捉える思考

新光電気工業株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	電子部品製造(半導体パッケージ)
本社所在地	長野県長野市小島田町80
主な事業所(勤務地)	本社・更北工場：〒381-2287 長野県長野市小島田町 80、新井工場：〒944-8588 新潟県妙高市姫川原 921-3、京ヶ瀬工場：〒959-2136 新潟県阿賀野市京ヶ瀬工業団地 1062-5
従業員数	5,395 名(2025 年 3 月末日現在 連結)
ホームページ URL	https://www.shinko.co.jp/
連絡先 e-mail	saiyou@shinko.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

半導体が機能するために必要不可欠な電子部品「半導体パッケージ」を主力製品とし、自社開発・量産しています。

海外売上比率約 90%、2030 年には市場規模が 2 倍(2020 年比)になるといわれている半導体業界において、半導体パッケージシェア世界トップクラスのグローバルカンパニーです。

求める人材像

環境に柔軟に対応し、変革を推進できる人材

入社後に想定される業務・職種

開発・研究

新製品の開発、材料開発、表面処理・薄膜技術研究、プロセス開発、製品試作、特性評価解析・分析など

回路・製品設計

回路・製品設計、顧客との設計折衝、精密金型設計など

設備機械設計

製造設備の開発・設計、制御設計など

品質管理・品質マネジメント

製品の品質管理、品質マネジメントシステムの構築、信頼性調査ならびに故障解析、品質に関する市場調査、品質啓蒙活動、顧客との折衝および品質に関する全社横断的な取り組み支援など

生産技術

IE、生産ラインの開発および立上げ支援、工場レイアウト設計など

製造技術

製造設備の企画・導入・立上げおよび保全(調整・改造・修理)

プロセスエンジニア

製造工程のプロセス技術設計、開発、生産ラインの作業性設計、生産工程の改善、製品の流動におけるプロセス選定、構築など

システムエンジニア

業務システムのソフトウェア開発・保守、IT インフラ(ネットワークやサーバ、IT サービス)構築・導入・保守、各種デジタル化推進など

環境管理・技術

環境管理システムの構築および維持向上、環境影響に関する調査・分析・改善など

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

仕事に必要な知識は入社後の研修や OJT で身につけていただきます。

変化の多い世の中で生き抜くため、目の前の研究などを深く突き詰めることで様々な学びを得てください。

普段の研究におけるプロセス(課題発見→仮説立案→検証・分析→成果報告)をしっかりと身に付けていただき、入社後ご活躍いただければと思います。

シンワ測定株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	精密機械器具の製造・販売
本社所在地	新潟県三条市
主な事業所(勤務地)	新潟県燕市
従業員数	225 人(パート含む)
ホームページ URL	https://www.shinwasokutei.co.jp/
連絡先 e-mail	recruit@shinwasokutei.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

■私たちは測定機器の総合メーカーです。

特に金属製スケールの分野では圧倒的なシェアを誇っています。新製品の開発と製品の品質・生産の効率化に取り組み、国内はもとより国際的にも高い評価を得ています。更なる飛躍を求めて、無限に広がる可能性を与えてくれる新しい「ものづくり」へ挑戦し続けています。

■創立 54 年

新製品開発・新技術導入を進め、業績を伸ばしています。現在、2025 年 7 月に完成予定で燕市に新工場を建設しています！

■働きやすい職場環境を整備しています。

- ・有給平均取得日数 13.8 日(約 8 割)
- ・月平均残業時数 5 時間
- ・年間休日 117 日

求める人材像

「何事にも負けない」「失敗を恐れない」「過去にとらわれない柔軟な発想」

若い力が当社を発展させ続けてきました。更なる発展を目指すために、バイタリティーのある方を求めています。

- ◆世界を舞台に活躍したい方
- ◆コミュニケーション能力・人間関係構築力がある方
- ◆責任感がある方
- ◆自ら学ぶ向上心のある方

入社後に想定される業務・職種

まだ世の中にない新しい製品を生み出す開発業務に従事していただきます。

1 年目は先輩社員の指導のもと、技術やプロセスを学びます。試作品テストの補助やチームメンバーと協力してのプロジェクトへの参加、顧客のニーズをもとにしたアイデアの提案等に挑戦してください。

2 年目以降は、プロジェクト内で担当のタスクを受け持ったり、既存の製品に自分なりの工夫を加えたり、アイデアを形にするために各自でスケジュールを立てて業務に取り組みます。

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

会社では様々な人との関わりがありますので、学生のうちから多くの人と積極的にコミュニケーションを取ることを大切にしてください。また、学生時代にしかできない様々な経験を積み視野を広げておくことは今後の人生の財産になると思います。

ダイニチ工業株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	家電・AV 機器 日用品・生活関連機器
本社所在地	〒950-1295 新潟県新潟市南区北田中 780-6
主な事業所(勤務地)	本社・工場・物流センター／新潟県新潟市 営業所／東京、大阪、仙台など 全国主要都市 8 カ所
従業員数	477 名(2025 年 4 月 1 日現在)
ホームページ URL	https://www.dainichi-net.co.jp/
連絡先 e-mail	info@dainichi-net.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

- ・家庭用石油ファンヒーター・加湿器など、家電製品の一貫した自社開発・製造・販売
- ・国内生産、高い品質へのこだわり
- ・家庭用燃料電池システムの共同開発など、最先端技術への取り組み
- ・社員とその家族、取引先の方々など「人」を大切にする会社の姿勢
- ・充実した福利厚生

求める人材像

- ・人や仕事に誠意を持って接することができる方
- ・熱意を持って仕事に臨める方
- ・プラス思考で取り組める方
- ・「人」とのつながりを大切にする、当社の考えに共感できる方

入社後に想定される業務・職種

技術職(研究開発・生産技術・システム開発)

営業職(企画提案、商談、店舗巡回など)

事務系総合職(総務、人事、経理、広報、開発・営業事務など)

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

- ・基本的な礼儀、マナー、誠実さ
- ・積極的なコミュニケーション

大平洋特殊鑄造株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	特殊鑄鋼品・電子ビーム穴あけ加工品・埋設給水配管用継手類の製造販売
本社所在地	新潟県上越市港町2-25-1
主な事業所(勤務地)	本社工場(新潟県上越市)
従業員数	232人(パート含む)
ホームページ URL	https://www.psc-cast.com/
連絡先 e-mail	saiyo@psc-cast.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

エネルギー・流体分野に特化したオーダーメイドの特殊鑄鋼品を主軸に、世界の社会インフラを技術で支えるモノづくり企業です。目に見えないところで「なくてはならない技術」を提供しています。

■当社の強みと特徴

1. 水力発電の“心臓部”をつくっています

信頼性と耐久性が極めて重要なエネルギー部品の分野で、全国トップクラスのシェアを誇ります。特に「ランナー」と呼ばれる水力発電の要となる部品は、国内外の多くの発電所で今も稼働中。

2. 500種類以上の鋼種に対応！他社がマネできない技術力

発電用タービンなど、複雑で精密な形状の鑄鋼品製造において、他社の追随を許さない技術力が当社の誇りです。モノづくりの最前線で“できない”を“できる”に変えています。

3. アジアで唯一！超精密な電子ビーム加工機を保有

髪の毛より細い直径0.07ミリの穴を正確にあける、超精密な電子ビーム加工技術を保有。アジア圏でこの設備を持つのは当社だけ！食品、製薬、住宅など、幅広い産業に技術を提供しています。

4. 研究と現場が一体化！リアルタイムで技術が進化する環境

新しい研究成果をすぐに現場で試せる環境があります。研究と現場が互いに連携し、技術を磨き合う文化が根づいています。若手の意見やアイデアがカタチになる職場です。

5. 働きやすさと成長環境がそろった、安心の職場

充実した福利厚生と教育制度があり、安心してスキルアップに集中できる環境があります。ものづくりに没頭したい人、自分の手で世界に通用する製品を作りたい人にぴったりの会社です。

求める人材像

失敗を恐れず研究に打ち込むことが出来る人、コミュニケーション能力が高い人、協調性がある人、どの分野に対しても興味・探求心を持てる人。

入社後に想定される業務・職種

研究開発、生産技術(鑄造、電子ビーム穴あけ加工)、CAD、システムエンジニア、設備保全、環境安全、検査技術。

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

専門的な知識は入社後、実践の中で学んでいただきます。学生生活の中でしか体験できない学びを大切にしてください。多くの人と積極的にコミュニケーションを取ることや、失敗から学んだ経験は社会人としての生活において大いに役立ちます。

株式会社太陽工機(DMGMORI グループ)

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	研削盤(工作機械)の開発、製造、販売
本社所在地	新潟県長岡市西陵町 221-35
主な事業所(勤務地)	本社工場(長岡市) 営業拠点(国内:埼玉、愛知、大阪 海外:ドイツ、アメリカ、中国、インド)
従業員数	329 名
ホームページ URL	https://www.taiyokoki.com/recruit/
連絡先 e-mail	tada.kentaro.j5@taiyokoki.com

企業の特徴(アピールポイント)

太陽工機は、今年で創業 39 年と比較的新しい工作機械メーカーです。工作機械とは「機械をつくるための機械」で、ものづくりには必要不可欠な存在です。当社は工作機械の中でも、金属部品の最終加工で使われる「研削盤」を専門としています。自動車や航空機、風力発電機のような工業製品をはじめ、食品、薬品、衣料品などあらゆるものを製造する過程するのに必要な機械です。業界で初めて当社が開発した「立形研削盤」が主力製品で、一台一台お客様の要望に応じたカスタム対応を行い、オンリーワンの機械を世界中へ提供しています。当社は 20～30 代の社員が多く在籍しており、活気のある会社です。若年層の皆さんにも嬉しい手当の拡充をはじめとする待遇向上、ワークライフバランス確保のための様々な取り組みを行っています。

【最近のトピックス】

- 1 売上高増加に向け、長岡市に新本社工場を建設中！(2027 年 1 月移転予定)
- 2 入社 1 年目から有給休暇 20 日付与！(2024 年 4 月改定)
有休は 1 年間のうちに 20 日間の取得がマスト(2024 年取得実績 20.3 日)
- 3 社員食堂の昼食を社員に無償提供！(2024 年 4 月改定)

求める人材像

- ・知識や技術を身に着け、新しいことに挑戦することを楽しめる人
- ・社内のメンバーやお客様の考えをくみ取り、自分の考えを伝えるコミュニケーション力がある人

入社後に想定される業務・職種

機械設計...お客様専用のカスタム設計を中心に新機種の開発なども行います
制御・電気設計...電気回路設計や動作のプログラミングを行い、研削盤の「動き」を設計します
ソフトウェア開発...オペレータの作業を支援する加工支援プログラムの開発など機械に組み込むソフトウェアを開発します
加工技術開発...完成した研削盤が仕様通りに加工できるかの確認やお客様工場に納入後の最終調整を行います

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

必要なスキルは OJT を通じて習得していただくため、研削盤に関する知識は必要ありません。学生時代には、自分の研究に打ち込み、様々な学部、年代、国籍の方々と関わる経験をしてきてほしいと思います。そうした経験は、社会人になってから必ず生きてきます。

株式会社ツインバード

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	家電製品等の企画開発製造販売
本社所在地	新潟県燕市吉田西太田 2084-2
主な事業所(勤務地)	本社(燕市)、東京支社(中央区)、大阪支店(大阪市)、福岡営業所(福岡市)
従業員数	287 名
ホームページ URL	https://www.twinbird.jp/
連絡先 e-mail	Recruit@twinbird.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

私たちツインバードは、70 年間、燕三条に根ざしてきた 300 人の会社です。
小さい会社だからこそ、豊かな自然の中で製品をつくり続けてきたからこそ、確かに信じられることがあります。
それは、人々を心から感動させ、本当に暮らしを豊かにできるのは、必要以上の機能を付加したり、毎年のようにモデル変更したりする家電ではなく、
安心できる品質と、ずっと使ってもらえる機能と、タイムレスなデザインをもった本質的に価値ある家電だということ。
2021 年の 70 周年を機に、私たちは自らの信念をより明確に打ち出すため、2つのブランドラインを立ち上げます。
匠の技をおうちで好きなだけ味わえる、「匠プレミアム」。
本当に必要なものだけがくれる感動と快適を長く提供する、「感動シンプル」。
近い将来、この2つの考え方ですべての商品開発を行なっていきます。
未来へ向けてあらためて、私たちは約束します。心にささるものだけを。

求める人材像

人材ビジョンは「感動メーカー」心を動かす仕事を志向し、自ら動きだしてそれを実現する人。
ものづくりに興味があり、チャレンジ精神のある方を求めています。

入社後に想定される業務・職種

家電製品または FPSC(フリー・ピストン・スターリング・クーラー)の開発担当として、図面・仕様書の作成から品質・コスト・納期を考慮した製品づくり・部品調達等その業務は多岐にわたります。
開発というと黙々と作業をするイメージかもしれませんが、ツインバードの開発は企画デザイン担当や設計、生産管理等様々な部門外の社員、そして社外の取引先様と連携しながら進めます。

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

まずは大学での学び、そして学生だからこそできる体験をしてください。
業務においては海外の生産委託先工場とのやりとりもありますので、英語または中国語のスキルがあると役立つかもしれません。

株式会社南雲製作所

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	精密プレス金型 設計製作、高精度精密部品加工、金型の共同開発
本社所在地	新潟県上越市石橋3番1号
主な事業所(勤務地)	三和工場(新潟県上越市三和区)
従業員数	110名
ホームページ URL	https://nagumo-ss.com
連絡先 e-mail	y-nanba@nagumo-ss.com

企業の特徴(アピールポイント)

<会社概要>

当社は、高精度金型の開発・設計・製作を一貫して行う、業界トップクラスの安定企業です。

<当社の強み>

- 設備投資:毎年 1 億円を設備投資に充て、最新の加工機を導入。
高精度かつ高品質な製品を提供し続けています。
- 人材育成:社員の育成に注力し、技術力を維持・向上させています。
お客様のニーズに応え、難しい案件も実現可能にする力を持っています。
- 技術開発:自社内に技術開発部隊を持ち、新たな技術を創出。
大手製品メーカーとの共同開発案件も多く、お客様から高い信頼を得ています。

<当社の特徴>

- 若手の活躍 :1on1 ミーティングの実施や若手による会社改善プロジェクトの推進など、
若手社員が意見を出しやすく、それが会社が届きやすい環境を整えています。
若いうちから活躍できるチャンスがたくさんあります。
- 成長サポート:社内で技能士やビジネスキャリアなど、公の資格試験を実施。
教育受講補助や資格手当など、頑張りをしっかりと給与に反映する仕組みで
成長をサポートします。
- 働きやすい環境:福利厚生充実、土日休み、転勤もありません。
安定した環境で、自分のスキルを最大限に発揮できます。

求める人材像

何事にも前向きに取り組み、成長意欲が高い方

入社後に想定される業務・職種

加工技術職、技術開発、検査、製造事務 等

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

好奇心、探求心、学習意欲、挑戦意欲をより持てるように様々なことを学んでください

日軽金アクト株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	アルミニウム押出材および加工品の製造・販売
本社所在地	〒105-8681 東京都港区新橋一丁目1番13号 アーバンネット内幸町ビル
主な事業所(勤務地)	製造拠点:新潟、静岡、大阪 営業拠点:東京、大阪、名古屋
従業員数	239 名 *アクトグループ 990 人(製造工場含む)
ホームページ URL	https://group.nikkeikin.co.jp/act/recruit/
連絡先 e-mail	sanae-omi@act.nikkeikin.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

日軽金アクトは、アルミニウムの総合メーカーである日本軽金属グループに属する会社です。アルミニウム押出をコア技術としながらも、加工領域にまで裾野を広げて製品に高い付加価値をつけており、お客様のニーズにフィットするようなアルミ製品を開発・製造しています。新幹線車体、トラック部品、原子力関連製品といった幅広い分野で製品の開発・製造を行い、人々の生活基盤を支えています。

日軽金アクトの工場は、国内最大級の押出機や皮膜ラインを保有しています。これらの国内有数の設備を用いて、私たちは製品の開発・製造に日々取り組んでいます。高い技術力を基盤としてお客様のニーズに応える製品を作り出していくのが当社の特徴です。

求める人材像

主体性をもって業務に取り組める方・周囲と協調しながら業務を進められる方

入社後に想定される業務・職種

技術系:生産技術・製造管理、設備設計・設備保全、製品設計、品質保証 等
事務系:営業、工程管理、経理、人事、総務、調達(国内・海外) 等

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

仕事に必要な知識は入社後の教育で身につけていただくため、専攻や資格の有無は問いません。大学では学業や課外活動に積極的に取り組み、様々な経験を積んでもらうことを期待します。

日本精機株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	私たち日本精機は自動車やバイクのメータを中心に、給湯器などの操作パネル、エアコンのリモコンなどの精密機器を製造しています。車のフロントガラス部分にスピード・ナビ等の情報を表示するヘッドアップディスプレイ(HUD)のような車載計器の次世代技術開発に注力し、HUD は世界シェア No1 を誇っています。
本社所在地	新潟県長岡市東蔵王 2-2-34
主な事業所(勤務地)	新潟県長岡市の各事業所、その他当社国内外拠点 ※将来的に海外現地法人への勤務の可能性もあります
従業員数	1606 名
ホームページ URL	https://www.nippon-seiki.co.jp/
連絡先 e-mail	recruit@nippon-seiki.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

私たち日本精機は開発～販売までを一貫して行う、独立メーカーです。そのため、職種が広く、活躍できるフィールドも広いのが特徴です。特に、技術系職種は幅広く、設計者として多様な経験を積むことができます。また、製造メーカー = 設計職 = 理系のイメージがありますが、語学力や対人力を生かせる営業・調達/購買など、文系の方の活躍フィールドも整っています。働き方改革も推進しており、年間休日は 122 日(2024 年度実績)、フレックスタイム制度、時間単位の有給制度も導入しており、女性の働きやすさの指標となる「えるぼし認定」も 3 つ星で取得しております。

求める人材像

私たちは安心と感動に満ちた世界と未来の実現を全社で目指しています。
そして、この目標をともに実現する仲間として、次の 3 つの力を合わせ持つ方を必要としています。
1. 論理的思考力 2. 実現力 3. 対話力 の 3 つの力を合わせ持つ学生を求めています。

入社後に想定される業務・職種

開発～販売までを一貫して行うため職種が広く多様なキャリアが描けます。

例えば社内には、以下のような職種があります。

- ・技術開発 ・設計(外装設計、回路設計、光学設計、ソフトウェア設計、IT 技術)
- ・生産技術/工程設計 ・品質保証 ・調達/購買 ・営業 ・経理/財務 など

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

日本精機では、研究や部活動・課外活動など、学生時代にしかできないことに積極的に挑戦し、幅広い経験を積んでいただくことを求めています。例えば、自分の興味のある分野以外の全く新しい分野に取り組んでみるなど、視野を広げていただくことを期待しています。

マコー株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	ウェットブラスト装置の企画・設計・製造・販売
本社所在地	新潟県長岡市石動町字金輪 525
主な事業所(勤務地)	本社、中京支店(三重県)
従業員数	137
ホームページ URL	https://www.macoho.co.jp/
連絡先 e-mail	general@macoho.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

【マコーだけの技術で、世界中の表面処理のお手伝いを】

当社は、長岡市に本社を構える「ウェットブラスト」装置専門のメーカーです。

ウェットブラストとは、水と研磨剤＋圧縮エアを用いて物の表面を洗浄・加工する技術で、国内外の非常に多くの業界で利用されています。

あなたが今手に持っている物や、あんなものやこんなものまで・・・？もしかすると、当社の表面処理技術が使われているかもしれません。

国内では、このウェットブラストを専業としているメーカーは当社のみ。世界から見ても大変珍しい技術なのです。

また、当社は、協力会社様に製造を委託し、社内は開発や設計に注力するファブレス企業です。

そのため、メーカーというよりは、研究開発機関といったほうが近いかもしれません。

【県内では14社目！マコーは、ホワイト企業認定プラチナを取得しています】

当社は、「人」が企業にとって最も重要と考えています。報酬だけではなく、人財育成・ワークライフバランス支援・人事制度・各種プロジェクトの立ち上げなど、様々な仕組みづくりを通じて、成長のチャンスに溢れ志を持った社員が自ら学び成長できる環境を整えることで、働きやすさと働きがい、その両方を兼ね備える企業を目指しています。

求める人材像

- ・歯車ではなく主体的に仕事をして成長したい方。自分で考えて行動できる方
- ・ウェットブラストという他に無い技術にワクワクする方
- ・グローバルに興味のある方！

入社後に想定される業務・職種

機械設計、開発、マーケティング、技術営業、製造技術

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

基本的に、仕事に関するスキルは入社後に身に付けていただくため、特にありません。

当社ではプライベートも充実させていくことで、仕事においても新たな閃きや成果を出すことができると考えています。

ぜひ、学生の今しかできないことをひとつでも多く経験してください！

ミズホ株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	医療機器の製造販売
本社所在地	東京都文京区本郷3丁目30号13番
主な事業所(勤務地)	ミズホ株式会社 五泉工場(新潟県)
従業員数	企業全体 600名 五泉工場 250名
ホームページ URL	https://www.mizuho.co.jp
連絡先 e-mail	y.takahashi@mizuho.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

1. 創業以来1世紀にわたり医療機器の老舗企業として医療業界へ貢献
2. 安定した財務力で無借金経営 経常利益率 10%以上 自己資本比率 80%以上
3. 土日祝日完全週休2日制 夜勤交代勤務なし
4. 世界でもトップシェアを誇る製品あり
手術台は日米シェア No.1 杉田クリップ世界トップシェア
5. 2025年5月 同敷地内に新棟増設完成
【新棟配置】技術開発部門・品質保証部門 【新規施設】試験室、測定室、ショールーム
6. ミズホカフェテリアプラン(選択型福利厚生制度)
人間ドック・検診オプション、旅行・スポーツ観戦・文化鑑賞・音楽・エンタメの補助

求める人材像

個々の個性を活かし活躍していく時代になり、自分のキャリアや能力は、自分で高めていく必要があります。そこでミズホが求める人材は“自分で考えて、学んで、行動する”ことができる人材であり、どのような環境でも自身を高め、グローバルに活躍できる人材です。

入社後に想定される業務・職種

- 【技術部門】 医療機器の製品開発・製品解析 開発ドクターと打合せ
【品証部門】 医療機器業界の国内外における規制対応・海外認証機関の審査対応

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

相手に伝える能力やプレゼン能力を高めてほしい。また、場面に応じた報告書・レポート等の作成方法を身に付けてほしい。そして自分自身の向上心を養ってほしい。

三星工業株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	生産用機械装置およびスピンドルユニットの設計製作、機械部品製作
本社所在地	新潟県上越市柿崎区法音寺345番地
主な事業所(勤務地)	本社柿崎工場(上越市柿崎区)、川西工場(上越市柿崎区)、浦川原工場(上越市浦川原区)
従業員数	182 人(パート含む)
ホームページ URL	https://www.mitsuboshi-k.co.jp/
連絡先 e-mail	n.takeda@mitsuboshi-k.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

【事業内容】

私たちは日常、様々な商品を利用して生活をしています。当社はその商品を生産するための工場では使われる、生産用機械装置をオーダーメイド、多品種少量でつくる機械メーカーです。

- (1)生産用機械装置の設計制作 (2)スピンドル設計製作
(3)部品製作(工作機械や産業機械の部品、ロボット部品、航空機部品)

【創意工夫を活かした機械づくりの面白さ】

- (1)弊社のモノづくりは商品を作るための機械づくりなので皆さんの目に留まりませんが、実に多くの多種多様な商品づくりを支えています。
(2)弊社のオーダーメイド、多品種少量の機械づくりは一つ一つの仕事と考えながら進める仕事が多く、単純な流れ作業は一つとしてないので、社員一人ひとりの創意工夫が試されます。

【当社の3つの強み】

- (1)オーダーメイド、多品種少量な機械づくりを支える人材育成制度(社員一人一人の成長に合わせて、伸びしろを評価)
(2)離職率の低さ (3)高い収益性(創業以来77年間黒字決算を継続中)

求める人材像

オーダーメイド、多品種少量生産である当社のモノづくりは入社してからの “ 多様なモノづくり経験 ” と “ もっと良いものを作りたいという意欲 ” が成長の源です。

入社後に想定される業務・職種

- (1)設計職(機械設計と電気制御設計):お客様企業の技術者の方々とオーダーメイドの機械装置の機械要素や機械および制御技術の検討を重ね、機械装置を開発設計
(2)技術職:生産技術、機械加工職技術、機械組立技術
(3)研究開発職:バクテリアセルロース開発、FRPと金属を接合したハイブリット部品開発

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

研究室での活動を大切にしてほしいです。研究室での活動は主体的な学びの場と考えられます。主体的な学びの経験はどのような仕事をするうえでも大いに役立ちます。

ユニオンツール株式会社

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	切削工具(プリント配線板用ドリルやエンドミルなど)の製造
本社所在地	東京都品川区南大井 6 丁目 17 番 1 号
主な事業所(勤務地)	本社、長岡工場(長岡市)、見附工場(見附市)、三島研究所(静岡県)、各営業所(長岡、北関東、名古屋、安城、静岡、大阪、福岡)
従業員数	923 人(パート含む)
ホームページ URL	https://www.uniontool.co.jp/recruit/
連絡先 e-mail	onoj@uniontool.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

【技術力】

ユニオンツールはプリント配線板用ドリルの業界で世界トップシェアを誇ります。革新的な切削工具を開発・提供することで社会に貢献しています。

☆☆ 当社の強み ☆☆☆

- ①市場のニーズに柔軟に応える、高精度かつ高品質な製品の開発
 - ②ロボットや AI などの最先端技術を応用した自社開発の生産設備
- 切削工具・生産設備のエンジニアとしてあなたの先輩が活躍しています。

【働きやすさ】

- ・新生活のスタートを応援する“独身寮”あります！最短会社から車で 2 分。家賃 75%を会社が負担。
- ・長岡工場・見附工場に“社員食堂”あります！1 食 400 円以下で利用できます。
- ・長岡工場敷地内に“保育園”あります！ライフステージが変わっても安心して長く働けます。
- ・社方針で“有給取得”を推進！ワークライフバランスを大切にしたい働き方ができます。

求める人材像

1. 社会に誠実で、仕事に対して謙虚で積極的に向き合う人
2. 広い視野をもち、新しい取り組みに挑戦する人
3. コミュニケーションを大切にし、チーム力を最大限に発揮できる人
4. 自分の考えをもち、粘り強くしなやかに行動する人
5. 常にプロ意識をもって、自分を磨き続ける人

入社後に想定される業務・職種

- ・設備開発職(機械・電子制御)：自社設備の機械設計、電子制御設計 等
- ・製品開発職：切削工具をはじめとする当社製品の設計開発、試作テスト、技術提案 等
- ・社内システムエンジニア：社内の基幹業務システムの開発・保守、PCの管理 等

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

新しい技術トレンドを追うための自己研鑽意欲や、異なる視点から問題解決をするための思考力を身に付けて欲しいです。また、学外でも積極的に活動し、年齢や人種に捉われず多様な人達と関わることで、コミュニケーションスキルを磨くことをおすすめします。

株式会社ヨシカワ

産業分類	E 製造業
業種(主な事業内容)	家庭用キッチン用品の企画・販売を行う【卸売部門】と、業務用ステンレス製品の設計・製造を行う【製造部門】で形成
本社所在地	新潟県西蒲原郡弥彦村大戸 635-3
主な事業所(勤務地)	本社(弥彦村)、第一製造部・第二製造部(燕市)
従業員数	160
ホームページ URL	https://www.yoshikawa-group.co.jp/
連絡先 e-mail	recruit@yoshikawa-group.co.jp

企業の特徴(アピールポイント)

ステンレスの街・燕三条で創業 80 年の企業です。
グループ会社には、ものづくりの材料となるステンレス鋼板の加工と卸販売を行う部門があり、材料から設計・試作・製造・販売まで一気通貫体制をとっているのが特徴です。
街なかやご家庭にも当社製品はあふれています。
年間休日 125 日や有給休暇 30 分単位など、働きやすさにも注力しております。

求める人材像

- 真面目に一生懸命、仕事に取り組むことができるかた
- わからないことを、ちゃんと質問できるかた
- 指示待ちではなく、自ら考えて行動できるかた

入社後に想定される業務・職種

- 家庭用キッチン用品の企画・営業
- 業務用ステンレス製品の研究開発
- 生産管理

学生時代に身に付けて欲しい知識、スキル、態度など

特別なことは求めておりません。
学生時代にしかできないことに精一杯取り組み、後悔のないように過ごしてください。